

FLEXNORM™ N/10 多用途食品级软管 原装进口（高性价比明星产品）

应用

用于输送或抽吸油脂性或非油脂性食品介质,如牛奶、食用油、红酒、啤酒等各类液体介质。牧场输奶明星产品。

优点

- ✓ 内壁光滑，无味，高性价比。
- ✓ 符合 GB4806.11-2016，无塑化剂。

内胶层

食品级合成橡胶，内壁光滑。

增强层

双层聚酯线加螺旋钢丝。

外胶层

蓝色，抗老化耐油脂合成橡胶。

工作温度

-30℃至 +100℃，
在 110℃ 蒸汽环境下消毒 30 分钟。

标准

- FDA
- GB.4806.11-2016
- GB.31604.30-2016



技术参数 Technical Data

产品编码 No.	内径		外径 mm	重量 kg/m	工作压力 bar	爆破压力 bar	负压 bar	弯曲 半径 mm	包装 长度 m
	in	mm							
HLF1001-019032	3/4	19	32	0.67	10	30	0.9	80	60
HLF1001-025038	1	25	38	0.80	10	30	0.9	125	60
HLF1001-032046	1-1/4	32	46	1.22	10	30	0.9	160	60
HLF1005-038052	1-1/2	38	52	1.38	10	30	0.9	190	60
HLF1005-051066	2	51	66	1.88	10	30	0.9	255	60
HLF1001-063080	2-1/2	63.5	80	2.60	10	30	0.9	320	60
HLF1001-076093	3	76	93	3.00	10	30	0.9	390	60
HLF1001-102120	4	102	120	4.60	10	30	0.9	660	60
HLF1001-127146	5	127	146	7.20	10	30	0.9	890	30
HLF1001-152172	6	152	172	8.80	10	30	0.9	1220	30