

食品级红色塑筋增强管 红酒管

应用

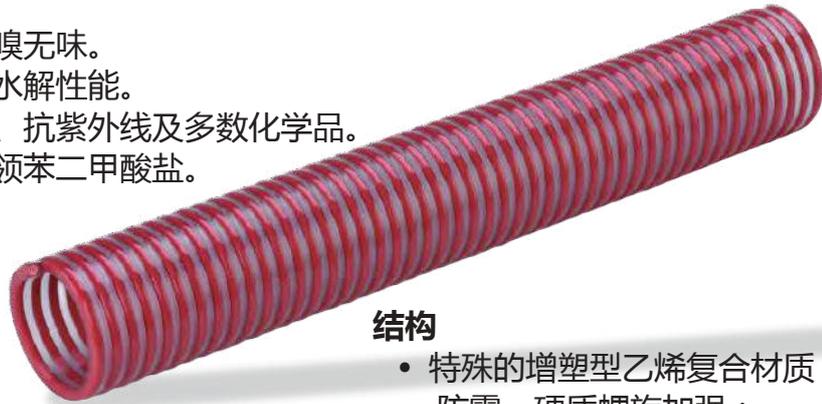
特别适用于抽吸或传输醋，或制酒行业传输烈酒及酒精浓度高达 20% 的酒类。

优点

- ✓ 食品级管壁，无嗅无味。
- ✓ 优异的抗菌、抗水解性能。
- ✓ 耐臭氧、耐候性、抗紫外线及多数化学品。
- ✓ 不含卤素，不含邻苯二甲酸盐。

工作温度

-10°C+60°C



结构

- 特殊的增塑型乙烯复合材质，红色防震、硬质螺旋加强；
- 管壁及螺旋都是食品级，内壁完全光滑；
- 壁厚范围：3.2mm~7.7mm。

标准

FDA

GB.4806.7-2016

GB.31604.30-2016

技术参数 Technical Data

产品编码 No.	内径		最大壁厚 mm	最小壁厚 mm	耐负压 bar	弯曲半径 mm	包装长度 m
	in	mm					
HLP1003-025000	1	25	3.7	3.3	10	170	50
HLP1003-030000	1-1/4	30	3.9	3.5	10	190	50
HLP1003-032000	1-2/4	31.8	3.9	3.5	10	230	50
HLP1003-038000	1-1/2	38.1	4.5	4.1	10	260	50
HLP1003-040000	1-3/4	40	4.6	4.1	10	270	50
HLP1003-045000	1-3/4	45	4.9	4.4	10	310	50
HLP1003-050000	2	50	5.3	4.7	10	350	50
HLP1003-051000	2	50.8	5.3	4.7	10	350	50
HLP1003-060000	2-1/2	60	5.8	5.2	10	415	50
HLP1003-064000	2-1/2	63.5	6.1	5.5	10	440	50
HLP1003-070000	2-3/4	70	6.3	5.6	10	480	50
HLP1003-076000	3	76.2	6.3	5.7	10	525	50
HLP1003-080000	3	80	6.8	6.1	10	555	30
HLP1003-090000	3-1/2	90	7.1	6.4	10	630	30
HLP1003-100000	4	100	8.1	7.3	9	695	30
HLP1003-102000	4	102	8.1	7.3	9	695	30
HLP1003-120000	5	120	8.6	7.8	9	900	30
HLP1003-127000	5	127	8.6	7.7	9	1000	30
HLP1003-152000	6	152	8.6	7.7	9	1100	30