

高端进口食品级高压喷枪软管

应用

适用于连续高压工况，可用于生物制药，食品的喷雾干燥塔上，例如奶粉、豆浆粉、植脂末、蛋白粉、茶粉等粉体加工行业。

优点

- ✓ 耐高压、耐高温、耐腐蚀。
- ✓ 使用寿命长、不含塑化剂。
- ✓ 管体柔软、轻便。

内胶

高纯度 PTFE 光滑内管。

加固层

高强度 Kevlar 纤维及不锈钢丝编织层增强。

外护层

白色光滑硅胶。

工作温度

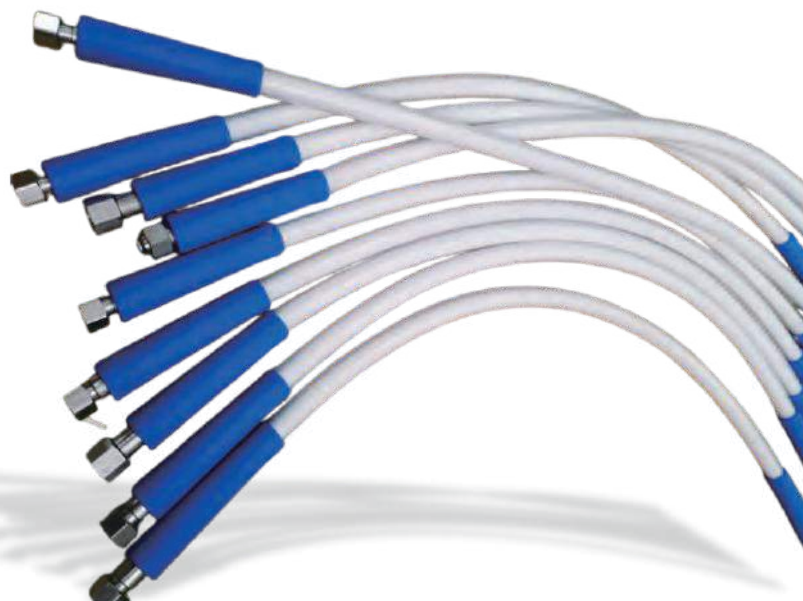
-60°C+260°C

适用标准

- GB.4806.7-2016
- GB.31604.30-2016
- FDA
- BfR



奶粉工厂使用图



技术参数 Technical Data

产品编码 No.	内径		工作压力 bar	爆破压力 bar	弯曲半径 mm
	in	mm			
HLX1618-006000	1/4	6	415	1655	76
HLX1618-010000	3/8	10	310	1240	127