

## 生物乙烯钢丝增强管

### 应用

液体食品传输的理想方案.如：饮料，果汁，水，葡萄酒及酒精浓度高达 20%的酒精饮料。

### 优点

- ✓ 抗细菌，抗水解，耐臭氧，耐日照，耐多种化学品。
- ✓ 采用生物资源制造，符合美国 FDA 食品级标准。
- ✓ 流动性强，不粘壁。

### 结构

- 管壁以高强钢丝加强；
- 内外壁完全光滑；
- 颜色：透明。

### 工作温度

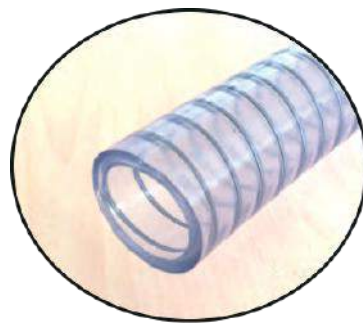
-10°C+65°C；

### 标准

FDA

GB.4806.7-2016

GB.31604.30-2016



技术参数 Technical Data

产品编码 No.	内径		外径	工作压力	爆破压力	耐负压	弯曲半径	包装长度
	in	mm	mm	bar	bar	bar	mm	m
HLG2003-012018	1/2	12.0	18.0	7.0	35	8.5	50	60
HLG2003-019026	3/4	19.0	26.0	6.0	30	8.5	80	60
HLG2003-020028	3/4	20.0	28.0	6.0	30	8.5	90	60
HLG2003-025034	1	25.0	34.0	6.0	30	8.5	110	60
HLG2003-032040	1-1/4	32.0	40.4	5.0	25	8.5	140	60
HLG2003-038047	1-1/2	38.0	47.0	5.0	25	8.5	170	30
HLG2003-040049	1-1/2	40.0	49.0	5.0	25	8.5	180	30
HLG2003-045055	1-3/4	45.0	54.8	4.0	20	8	200	30
HLG2003-051061	2	50.8	60.8	4.0	20	8	230	30
HLG2003-060072	2-1/4	60.0	71.8	3.5	17.5	8	270	30
HLG2003-063075	2-1/4	63.0	74.8	3.5	17.5	8	280	30
HLG2003-076088	3	76.0	88.2	3.5	17.5	7	340	30
HLG2003-090103	3-1/4	90.0	103.0	3.0	15	7	410	20
HLG2003-102115	4	102.0	115.0	2.0	10	7	460	20
HLG2003-120135	4-1/2	120.0	135.0	1.2	6	9	600	20
HLG2003-127140	5	127.0	140.0	1.2	6	9	640	20
HLG2003-150169	6	150.0	168.6	1.2	6	9	760	20