

食品级 PU 软连接

应用

适用于涉及干尘或粉末工况，如振动摆动筛、输送机和送料机、管道、料仓和料筒入口和出口、风机、搅拌机、振动管、旋转阀等。

优点：

- ✓ 密封严密无泄漏，减少物料浪费及人工清洁。
- ✓ 透明可视，便于观察物料流通情况。
- ✓ 拆装方便，更高效。
- ✓ 尺寸齐全，可定制。

技术参数

- PU 厚度：1mm
- 抗拉强度：50Mpa
- 断面延伸率：600%
- 温度范围：-40℃至 90℃

标准

FDA

GB. 4806. 7-2016

GB. 31604. 30-2016

