

食品级塑筋增强 PU 管

应用

适用于传输液体和干性食物，如：饮料、果汁、葡萄酒及酒精高达 20% 的白酒、奶粉、轻质颗粒、胶囊、谷物、动物饲料、烟草、咖啡豆、谷类食品、香料、茶叶等。



优点

- ✓ 食品级聚氨酯，耐磨损。
- ✓ 轻巧，柔韧，易弯曲。
- ✓ 内壁完全光滑，易清洗不粘料。
- ✓ 优越的抗菌、抗水解性能，耐老化，抗紫外线。



结构

- 聚酯型聚氨酯材质，乳白色防震硬质螺旋加强；
- 管壁及螺旋均为食品级材质；
- 壁厚可选择 :0.4 ~ 0.8mm, 0.8 ~ 1.2mm, 2.4 ~ 6.1mm。
- 可定制带铜线版本，软管两端铜线接地可排静电。

工作温度

-40°C+80°C

标准

FDA
GB.4806.7-2016
GB.31604.30-2016